V21 PICAPE BAÚ

MOTOR 1.5L · DOHC 16V

COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA TOTAL	ENTRE-EIXOS
4,84 m	1,64 m	2,95 m	3,05 m



MOTOR	
Tipo	1.5L 4 cil. em linha DOHC 16V
Cilindrada	1.512 cm^3
Injeção	Multi ponto eletrônica sequencial
Combustível	Gasolina (E22)
Potência	112 cv / 5.300 rpm
Torque	140 Nm / 4.000 rpm

TRANSMISSÃO	
Tipo	Mecânica manual
Velocidades	5 à frente + 1 reversa
Tração	Traseira 4x2

DIREÇÃO	
Tipo	Pinhão e cremalheira
Diâm. giro mínimo	11 m

RODAS E PNEUS	
Roda	Aço estampado 5Jx14"
Pneu	175/70R14LT

FREIOS	
Sistema	Hidráulico, duplo circuito diagonal
Dianteiro	Disco ventilado
Traseiro	Tambor

EQUIPAMENTOS DE SÉRIE	
DIREÇÃO ELÉTRICA	LUZES DE RODAGEM DIURNA (DRL) EM LED
VIDROS E TRAVAS ELÉTRICAS	AIR-BAG DUPLO (MOT. + PASS.)
FREIOS ABS + EBD + ESC	FARÓIS E LANTERNAS DE NEBLINA
AR CONDICIONADO	MULTIMÍDIA DE 10" COM CÂMERA DE RÉ INTEGRADA

PESOS	
Em ordem de marcha	1.138 kg
Cap. carga homologada (ocupantes+carga)	1.370 kg
PBT homologado	2.638 kg

BAÚ — DIMENSÕES EXTERNAS	
Comprimento	2.810 mm
Largura	1.640 mm
Altura	2.100 mm

BAÚ — DIMENSÕES INTERNAS	
Comprimento	2.740 mm
Largura	1.570 mm
Altura	2.070 mm
Volume total	8,90 m^3

BAÚ — ESPECIFICAÇÕES	
Baú Isotérmico	Pintura: Tinta de Poliuretano. Cor branca
Material das placas do baú	Painel Composite em PRFV com núcleo de EPS
Estrutura do baú	Alumínio com tubos de aço
Base/assoalho baú	Chapa de aço estampada com reforço estrutural

SUSPENSÃO	
Dianteira	Independente McPherson c/ molas helicoidais
Traseira	Eixo rígido c/ feixe de molas semi-helipticas

CAPACIDADES E CONSUMO	
Reservatório	40 l
Ocupantes	2 pessoas
Consumo cidade (NBR 6601)	10,90 km/l
Consumo estrada (NBR 7024)	13,30 km/l